



Endüstriyel bakım ve montaj için

***kimya mühendisliği
ürünleri***

www.oks-germany.com



AZAMİ PROSES

GÜVENLİĞİ İÇİN MAKSİMUM PERFORMANS

Özel yağlayıcı maddeler
ve bakım ürünleri

DÜNYA ÇAPINDA GEÇERLİ "MADE IN GERMANY" KALİTESİ

OKS – 25 yıldan uzun bir süredir, kimya mühendisliği özel ürünleriniz için profesyonel ortağınız



OKS markası, sürtünme, aşınma ve korozyonun azaltılması için yüksek performanslı ürün anlamına gelir. Ürünlerimiz, klasik yağlama maddelerinin performans sınırlarının aşıldığı, imalat ve bakım tekniğinin bütün alanlarında kullanılmaktadır. 150'nin üzerinde ürün hizmetinizde bulunmaktadır.

OKS mühendisleri ve teknikerleri tarafından geliştirilmiş ürünler, sıkı kalite talepleri altında Münih'te, şirketimizin ana merkezinde üretilmektedir. Buradan, yakında bulunan Maisach lojistik merkezinin desteğiyle – zamanında – dünya çapına satış gerçekleştirilmektedir.

OKS'nin 25 yıldan bu yana süre gelen başarısı, belirleyici ölçüde ürünlerimizin yüksek kalitesi ve güvenilirliği yanı sıra müşteri ihtiyaçlarının yenilikçi çözümler sayesinde en kısa zamanda hayata geçirilmesiyle şekillenmektedir.

OKS Spezialeigenschaften GmbH 2003 yılından bu yana, uluslararası faaliyette bulunan Freudenberg Group, Weinheim, Germany'nin bir parçasıdır.

Freudenberg Chemical Specialities (FCS) bölümünün kapsamlı teknik bilgisi ve yenilikçi gücünden, işletmemizin dinamik büyümesini gelecekte de teminat altına almak için, yeni ürünlerin ve pazarların geliştirilmesi konusunda faydalanıyoruz.

OKS – Ticareti Ortağı

Özel yağlayıcı maddelerimizin ve kimya mühendisliği bakım ürünlerimizin satışı, sadece teknik piyasa ve mineral yağı piyasası üzerinden gerçekleşmektedir. Tutarlı "Sadece piyasa üzerinden satış" stratejisi, siparişlerin sorunsuz bir şekilde çözülmesi yanı sıra kapsamlı teknik servisimiz bizi dünya çapında üst düzey müşterilerin tercih edilen bir ortağa dönüştürmektedir. Uzmanlarımızın teknik bilgisinden faydalanın. Bizden hizmet talep edin.

TÜV tarafından DIN ISO 9001:2000 uyarınca sertifikalandırıldık.



- 4_5** Pastalar
- 6_7** Sıvı yağlar
- 8_9** Gresler
- 10_11** Kuru yağlayıcılar
- 12_13** Korozyondan koruyucular
- 14_17** Bakım ürünleri
- 18_19** Temizleyiciler
- 20** Yağlama cihazları
- 21** Özel yağlama maddeleri
- 22** Teknik terimler
- 23** OKS yönlendirme sistemi



OKS'nin kimya mühendisliği bakım ürünleri, bakım ve montaj uygulamalarındaki zor ve karmaşık ihtiyaçlar için geliştirilmiştir.

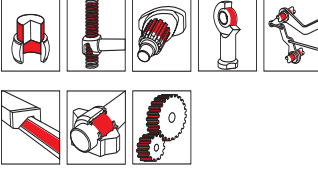
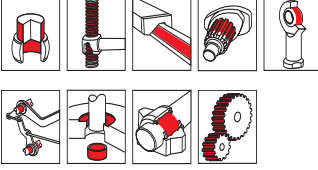
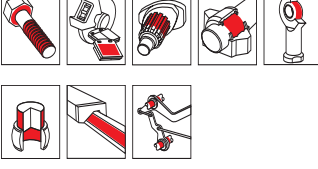
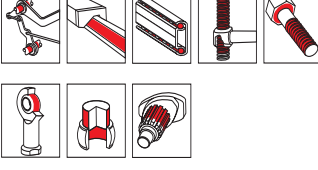
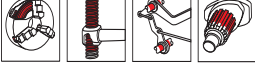
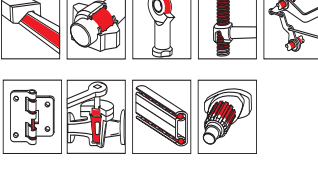
İster yüksek basınç yükleri ve aşırı sıcaklıklar gibi kritik çalışma şartları veya ister toz veya korozyon gibi agresif çevre etkileri olsun, bakım ürünlerimizin performansı sizi daima ikna edecektir.



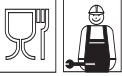
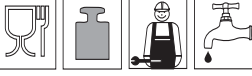
KOLAY MONTAJ VE DEMONTAJ

İÇİN PASTALAR

Pastalar

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OXS 200	MoS ₂ 'lü montaj pastası		Presleme işlemleri için montaj yağlaması. Yüksek yüklerin altındaki kaydırıcı yüzeylerin alıştırma yağlaması. Aşınma, vuruntulu kayma, tutukluk, alıştırma hasarları veya Pitting oluşumunu önler. Zorlu değiştirme işlemleri için yağlayıcı madde. Üniversal kullanılabilir.
OXS 220 OXS 221*	MoS ₂ -Pasta Rapid		Presleme işlemleri için montaj yağlaması. Yüksek yüklerin altındaki kaydırıcı yüzeylerin alıştırma yağlaması. Zorlu değiştirme işlemleri için yağlayıcı madde. Yüksek MoS ₂ oranı sayesinde hemen etki, pastanın yedirilmesi gerekli değil. Kaliteli montaj pastası.
OXS 240 OXS 241*	Anti - seize pasta (Bakır esaslı kaymayı önleyici)		Yüksek sıcaklıklara ve korozyon etkilerine maruz kalan cıvata bağlantılarının montajı için. Yerine kaynamaları veya paslanmaları engeller. Ulaşılabilir ön gerilim için optimal sıkma torku oranına imkan tanır. Klasik anti-Seize pastası.
OXS 245	Yüksek performanslı korozyon korumasına sahip bakır pastası		Yüksek sıcaklıklara, su veya deniz suyuna maruz kalan cıvatalar ve kaydırıcı yüzeyler için. Yerine kaynamaları ve paslanmaları engeller. Montaj sırasında tutukluğu engeller. Güçlü yapışma. Çok iyi korozyon koruması. Fren tertibatları için uygun.
OXS 250 OXS 2501*	Beyaz Allround pastası, metal içermez		Yüksek sıcaklıklara ve basınçlara maruz kalan cıvatalar ve kaydırıcı yüzeyler için. Ulaşılabilir ön gerilim için optimal sıkma torku oranı. Metal içermez. Çok iyi korozyon koruması. Üniversal yüksek sıcaklık pastası. Paslanmaz çelik bağlantıları için.
OXS 260	Beyaz montaj pastası		Düşük hızlarda yüksek basınçlara maruz kalan cıvatalar ve kaydırıcı yüzeyler için. Ulaşılabilir ön gerilim için optimal sıkma torku oranına imkan tanır. Tolerans pasını engeller. Metal içermez. Suya karşı dayanıklıdır.
OXS 265	Torna aynası pastası		Yüksek basınçlara, titreşimlere ve darbe yüklerine maruz kalan kaydırıcı yüzeyler için. Yüksek gerginlik kuvvetleri için optimal sürtünme değeri. Su ve soğutucu yağlama maddelerine karşı dayanıklı. Tolerans pasını engeller. Takım makinelerinde torna aynası için özel.
OXS 270	Beyaz gres pastası		Yüksek basınçlara maruz kalan kaydırıcı yüzeylerin uzun süreli yağlanması. Siyah yağlama maddelerine kirlenmeyen alternatif. Örneğin tekstil makinelerinde, ambalaj makinelerinde, büro makinelerinde ve ev aletlerinde kaydırıcı yüzeyler için çok amaçlı gres pastası.

Pastalar

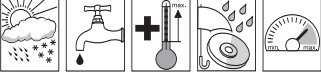
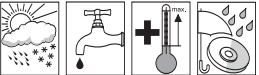
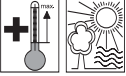
Özellikler / İzinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
	Siyah MoS ₂ , Grafit Diğer katı yağlayıcı maddeler Mo _x -Active Sentetik yağ Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -35°C → +450°C Sıkı geçme: $\mu = 0,09$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 2.400 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,07$	50 g tüp 250 g teneke kutu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova
	Siyah MoS ₂ ve diğer katı yağlayıcı maddeler Mo _x -Active Sentetik yağ	Uygulama sıcaklığı: -35°C → +450°C Sıkı geçme: $\mu = 0,05$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 4.200 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,07$	50 g tüp 250 g teneke kutu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 400 ml spray*
	Bakır kahverengisi Bakır tozu ve diğer katı yağlayıcı maddeler Sentetik yağ Anorganik kalınlaştırıcı	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +200°C/+1.100°C Sıkı geçme: $\mu = 0,12$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 2.800 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,09$	10 g tüp 100 g tüp 250 g fırça kutusu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 400 ml spray*
	Bakır renkli Bakır tozu Korozyon koruma katkıları Yarı sentetik yağ Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +150°C/+1.100°C Sıkı geçme: $\mu = 0,12$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 2.600 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,15$	250 g fırça kutusu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova
 OKS 250: NSF H2 Kayıt No. 131379	Beyaz Beyaz katı yağlayıcı maddeler Mo _x -Active Sentetik yağ Poli üre	Uygulama sıcaklığı: -40°C → +200°C/+1.400°C Sıkı geçme: $\mu = 0,08$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 4.000 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,10$	10 g tüp 100 g tüp 250 g fırça kutusu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 400 ml spray*
	Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -25°C → +150°C Sıkı geçme: $\mu = 0,09$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 2.600 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,08$	100 g tüp 250 g teneke kutu 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova
	Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Yapışma katkıları Sentetik yağ Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -45°C → +150°C Sıkı geçme: ilgili değil VKA Testi (Kaynak gücü): 4.200 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,10$	400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova
	Açık renkler PTFE ve beyaz katı yağlayıcı maddeler Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -25°C → +125°C Sıkı geçme: $\mu = 0,14$, sarsma yok VKA Testi (Kaynak gücü): 5.000 N Dişli sürtünmesi: $\mu = 0,09$	100 g tüp 1 kg teneke kutu 5 kg varil 25 kg kova

YÜKSEK PERFORMANS KATKILARINA SAHİP GÜVENİLİR BİR YAĞLAMA İÇİN SIVI YAĞLAR

Sıvı yağlar

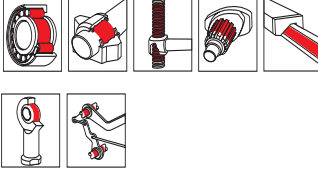
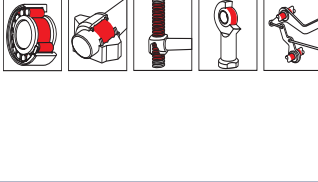
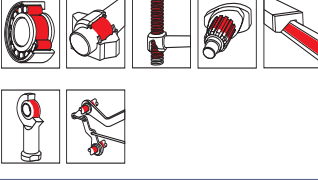
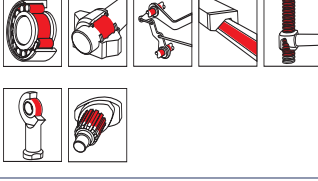
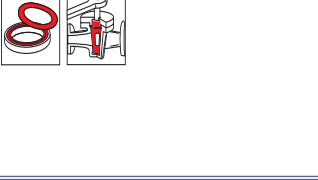
Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OKS 340 OKS 341*	Zincir-Protector, güçlü yapışma	   	Yüksek basınçlar veya korosif etkilere maruz kalan diğer makine elemanları için sentetik yağlama maddesi. Aşırı nüfuz özelliği. Güçlü yapışma ve sıçramaya karşı dayanıklı. Çok iyi aşınma koruması. O halkası nötr. Çözücü madde içermez. Hızlı çalışan zincirler için.
Mo₂-Active	ISO VG 460 DIN 51 502: CLP X 460		
OKS 370 OKS 371*	Üniversal yağ, gıda maddesi teknolojisi için	     	Hassas mekanik makine elemanları için yüksek performanslı yağ. Tat ve koku bakımından nötr. Aşırı nüfuz özelliği. Suyu uzaklaştırır. Kir ve pası çözer. Tekstil ürünlerinden yıkanır. Tekstil ve ambalaj endüstrisinde kullanılabilir.
	ISO VG 15 DIN 51 502: CL 15	   	
OKS 390 OKS 391*	Bütün metaller için kesme yağı	 	Bütün metallerde talaş kaldırma işleri için. Yüksek kesim hızlarına müsaade etmektedir. Güç sarfiyatını azaltır. Optimal kesim yüzeyleri sağlar ve takımların dayanma sürelerini uzatır. Tamirhanelerde ve montajlarda üniversal kullanılabilir.
Mo₂-Active	ISO VG 22		
OKS 450 OKS 451*	Zincir ve yapışma yağlama maddesi saydam	     	Hızlı çalışan zincirler ve yüksek basınçlar veya korosif etkilere maruz kalan diğer makine elemanları için. Aşırı nüfuz özelliği. Güçlü yapışma. Sıçramaya dayanıklı. Aşınma koruması. Suya dayanıklı. Bükülebilir tahriklerin yağlanması için.
Mo₂-Active	ISO VG 320 DIN 51 502: CLP X 320	  	
OKS 600 OKS 601*	Çok amaçlı yağ	     	İnce akışkanlı çok amaçlı yağ. Aşırı nüfuz özelliği. Pastan kaynamış parçaların demontajı. İyi yağlama özellikleri. Nemi uzaklaştırıcı. Metal yüzeylerin temizlenmesi ve bakımı. Elektrik devrelerinin korunması. Endüstri, tamirhane ve hobi için.
	ISO VG 7 DIN 51 502: C7	  	
OKS 8600 OKS 8601*	BIOlogic çok amaçlı yağ	     	İnce akışkanlı çok amaçlı yağ. Biyolojik çözünebilir. Aşırı nüfuz özelliği. Pastan kaynamış parçaların demontajı. İyi yağlama özellikleri. Nemi uzaklaştırıcı. Metal yüzeylerin temizlenmesi ve bakımı. Elektrik devrelerinin korunması. Endüstri, tamirhane ve hobi için.
BIOlogic	ISO VG 7 DIN 51 502: CL E7	   	
OKS 670 OKS 671*	Yüksek performanslı yağlama yağı, beyaz katı yağlama maddeleriyle	     	Yüksek basınçlara, toza veya neme maruz kalan makine elemanlarının uzun süreli yağlanması. İyi korozyon koruması. Örneğin taşıma sistemlerinde, ambalaj makinelerinde ve doldurma otomatlarında tozlu ortamdaki zincirler için ideal. Bisiklet zinciri yağı.
Mo₂-Active	ISO VG 46 DIN 51 502: CL F 46	   	
OKS 700 OKS 701*	Hassas bakım yağı, sentetik	     	Hassas mekanik makine elemanlarının yağlanması ve bakımı için. Reçine ve asit içermez. İyi nüfuz özelliği. Çok iyi yayılma yeteneği. Plastiğe zarar vermez. Ölçüm aletleri, kilitler, hassas makine tekniği veya optik alanlarında kullanmak için.
	ISO VG 7 DIN 51 502: CL X7	  	

Sıvı yağlar

Özellikler / İzinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
	Kahverengi-saydam Mo _x -Active Yapışma iyileştirici Polisobütülen	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +200°C Yoğunluk (20°C): 0,90 g/ml Viskozite (40°C): 470 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 2.600 N	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprey*
 OKS 370: NSF H1 Kayıt No. 124382 OKS 371: NSF H1 Kayıt No. 124384 DAB 10 uyarınca	Renksiz Beyaz yağ	Uygulama sıcaklığı: -10°C → +180°C Yoğunluk (20°C): 0,86 g/ml Viskozite (40°C): 14 mm ² /s	100 ml pompalı sprey 5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprey*
	Açık renkler Mo _x -Active Mineral yağı	Uygulama sıcaklığı: ilgili değil Yoğunluk (20°C): 0,86 g/ml Viskozite (40°C): 23 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 3.400 N	250 ml şişe 5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprey*
	Kahverengi-saydam Mo _x -Active Yapışma iyileştirici Polisobütülen	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +200°C NLGI Sınıfı: ilgili değil DN değeri (dm x n): ilgili değil Temel yağ viskozitesi (40°C): 300 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 2.400 N	500 ml fırça kutusu 1 litre teneke kutu 5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 300 ml sprey* 500 ml sprey*
	Açık renkler Mineral yağı	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +60°C Tekasül suyu testi: 9 µm tabaka kalınlığında 194 saat Tabaka kalınlığı: 9 µm	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprey*
	Açık renkler Ester	Uygulama sıcaklığı: -5°C → +160°C Yoğunluk (20°C): 0,88 g/ml Viskozite (40°C): 7 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): ilgili değil	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprey*
	Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Mo _x -Active Mineral yağı	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +80°C Yoğunluk (20°C): 0,90 g/ml Viskozite (40°C): 42 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 3.000 N	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprey*
	Açık renkler Polisobütülen	Uygulama sıcaklığı: -50°C → +100°C Yoğunluk (20°C): 0,83 g/ml Viskozite (40°C): 7 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): ilgili değil	1 litre teneke kutu 5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 100 ml sprey* 400 ml sprey*

KRİTİK ÇALIŞMA KOŞULLARINDA UZUN SÜRELİ YAĞLAMA İÇİN GRESLER

Gresler

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OXS 400	MoS ₂ çok amaçlı yüksek basınç gresi		Yüksek basınç veya darbe yükü altındaki silindir ve kaydırıcı yataklar, miller ve mafsallar için. Acil çalışma özellikleri için bir MoS ₂ kaydırıcı tabakanın oluşturulması. Aşınmayı azaltıcı. Yaşlanma ve oksidasyona dayanıklı. Üniversal kullanılabilir yüksek basınç gresi.
	DIN 51 502: KPFK-30		
OXS 402	Silindir yatağı yüksek performanslı gres		Normal yük altındaki silindir ve kaydırıcı yataklar, miller ve kaydırıcı kılavuzlar gibi makine elemanları için. Aşınmayı azaltıcı. İyi basınç ve su dayanıklılığı. Yaşlanmaya ve oksidasyona dayanıklı. Çok amaçlı gres.
	DIN 51 502: K2K-30		
OXS 470 OXS 471*	Beyaz Allround yüksek performanslı gres (gıda maddesi teknolojisi için)		Yüksek yüklere maruz kalan silindir ve kaydırıcı yataklar, miller ve kaydırıcı kılavuzlarda, koyu yağlama maddeleri kullanılmadığında. İyi basınç özellikleri. Aşınmayı azaltıcı. Yaşlanma ve oksidasyona karşı dayanıklı. Suya dayanıklı. Hijyen bakımından sakıncasız.
	DIN 51 502: KF2K-30		
OXS 476	Üniversal yağ, gıda maddesi teknolojisi için		Silindir ve kaydırıcı yataklar ve diğer makine elemanları için. Soğuk ve sıcak suyun yanı sıra dezenfeksiyon ve temizlik maddelerine karşı da dayanıklı. Oksidasyona dayanıklı. Aşınmayı azaltıcı. Gıda maddesi teknolojisi için üniversal kullanılabilen çok amaçlı gres.
	DIN 51 502: KF2K-20		
OXS 1110 OXS 1111*	Çok amaçlı silikon gresi		Armatürler, contalar ve plastik parçalar için. Akışkanlara karşı dayanıklı. Çok iyi plastik uyumluluğu. Kuruma veya boyama yok. Koku ve tat bakımından nötr. Güçlü yapışma. Çok yönlü uygulanabilen silikon yağı, gıda maddesi teknolojisi için de.
	DIN 51 502: MSi3S-40		



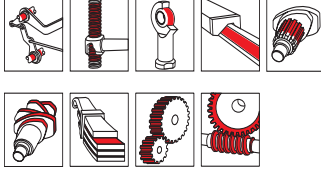
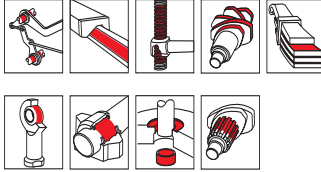
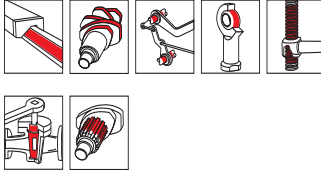
	Özellikler / İzinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
		Siyah MoS ₂ Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +120°C NLGI Sınıfı: 2 DN değeri (dm x n): 350.000 mm/dak Temel yağ viskozitesi (40°C): 100 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 3.600 N	100 g tüp 400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 180 kg varil Yağlama seti
		Açık renkler Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +120°C NLGI Sınıfı: 2 DN değeri (dm x n): 400.000 mm/dak Temel yağ viskozitesi (40°C): 100 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 2.000 N	400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 180 kg varil
		Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Mineral yağı Lityum sabunu	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +120°C NLGI Sınıfı: 2 DN değeri (dm x n): 300.000 mm/dak Temel yağ viskozitesi (40°C): 108 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 3.800 N	100 g tüp 400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 180 kg varil 500 ml sprey*
	 NSF H1 Kayıt No. 137619	Açık renkler Beyaz katı yağlayıcı maddeler Beyaz yağ Alüminyum kompleks sabunu	Uygulama sıcaklığı: -20°C → +120°C NLGI Sınıfı: 2 DN değeri (dm x n): 400.000 mm/dak Temel yağ viskozitesi (40°C): 67 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): 2.200 N	400 g kartuş 1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg kova 180 kg varil
	 OKS 1110: NSF H1 Kayıt No. 124381 KTW/DVGW	Saydam Silikon yağı Anorganik kalınlaştırıcı	Uygulama sıcaklığı: -40°C → +200°C NLGI Sınıfı: 3 DN değeri (dm x n): İlgili değil Temel yağ viskozitesi (40°C): 9.500 mm ² /s VKA Testi (Kaynak gücü): İlgili değil	10 g tüp 100 g tüp 400 g kartuş 500 g teneke kutu 5 kg ve 25 kg kova 180 kg varil 500 ml sprey*



ÖZEL UYGULAMA DURUMLARI İÇİN

KURU YAĞLAYICILAR

Kuru yağlayıcılar

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OXS 111	MoS ₂ tozu, mikro incelikte		Yağlar veya greslerle kombinasyonlu olarak alıştırma yağlaması. Sürtünme ve aşınmayı azaltır, yüksek basınçlarda bile. Hassas işlenmiş yüzeylerde bile iyi yapışma. Zorlu değiştirme işlemleri. Yatakların preslenmesi için.
OXS 491	Dişli spreyi, kuru		Yüksek basınçlara veya açık hava koşulları gibi korosif etkilere maruz kalan, yavaş dönen, açık dişli tahriklerin, çelik halatların vs. kuru yağlanması için. Sürtünme ve aşınmayı azaltır. Toz ve kirin yapışmasını engeller.
OXS 511	MoS ₂ kaydırma cilası, çabuk kurur		Aralıklı çalışmalarda veya uzun bekleme sürelerinde, tozlu ortamlarda ve düşük kayma hızlarında kuru yağlama. Yağlar veya greslerle kombinasyonlu olarak alıştırma yağlaması. Acil çalışma özellikleri oluşturur. Oda sıcaklığında kuruma.
OXS 571	PTFE kaydırma cilası		Farklı malzemelere sahip kaydırıcı yüzeylerin düşük basınçlarda, düşük hızlarda ve tozlu ortamlarda kuru yağlanması. Renksiz, kirlenmeyen kaydırıcı ve ayırıcı tabaka. Tribo korozyonu engeller. Oda sıcaklığında kuruma.



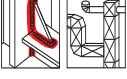
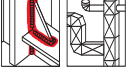
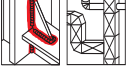
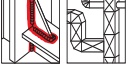
Kuru yağlayıcılar

Özellikler / İzinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
  	Siyah MoS ₂	Uygulama sıcaklığı: -185°C → +450°C (+1.100°C'ye kadar vakumda, +1.300°C'ye kadar koruyucu gazda) Sıkı geçme testi: Bildirilmemiş Dişli sürtünme sayısı: Bildirilmemiş Parçacık büyüklüğü: 3,0 – 4,0 µm, maks. 15 µm	400 ml sprej
 	Siyah Grafit Doğal reçineler Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: -30°C → +100°C NLGI Sınıfı: İlgili değil DN değeri (dm x n): İlgili değil Temel yağ viskozitesi (40°C): İlgili değil VKA Testi (Kaynak gücü): İlgili değil	500 ml sprej
   	Siyah MoS ₂ , diğer katı yağlayıcı maddeler Organik bağlayıcı Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: -180°C → +450°C Sıkı geçme testi: $\mu = 0,07$, sarsma kayması yok Dişli sürtünme sayısı: $\mu = 0,07$	400 ml sprej
   	Açık renkler PTFE Organik bağlayıcı Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: -180°C → +260°C Sıkı geçme testi: $\mu = 0,07$, sarsma kayması yok Dişli sürtünme sayısı: $\mu = 0,10$	400 ml sprej

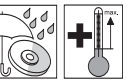
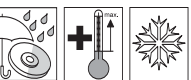


DEPOLAMA VE SEVKİYATTA GÜVENİLİR KORUMA İÇİN KOROZYONDAN KORUYUCULAR

Korozyondan koruyucular

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OXS 2100 OXS 2101*	Metaller için koruyucu tabaka		Parlak metal yüzeylere sahip makine parçalarının depolanması ve nakliyesi için, balmumu bazlı geçici korozyon koruma tabakası. Bütün iklim bölgeleri için uygun. Tutmaya dayanıklı, saydam tabaka. Kolay çıkartılabilirlik. Yüksek yağlayıcı madde dayanıklılığı.
OXS 2300 OXS 2301*	Biçim koruyucu		Parlak metal yüzeylere sahip makine parçalarının depolanması ve nakliyesi için geçici korozyon koruma tabakası. Kontrol amaçlı yeşil renklenme. Bütün iklim bölgeleri için uygun. Suyu uzaklaştırır. Kolay çıkartılabilir. Yüksek yağlayıcı madde dayanıklılığı.
OXS 2511	Çinko koruması		Demir metaller için yüksek saflıkta çinko tozu bazlı, katodik korozyon koruması. Galvanize yüzeylerin iyileştirilmesi için. Boyama sistemleri için yapışma astarlaması için de. Çabuk kurur. Çelik inşası ve klima tekniğinde kullanılmak üzere.
OXS 2521	Parlak çinko		Demir metaller için çinko ve alüminyum tozu bazlı, dekoratif korozyon koruması. Ateş galvanize yüzeylerin iyileştirilmesi için. Kaynak edilebilir. Çabuk kurur. Aşınmaya dayanıklı ve üzeri boyanabilir. Çabuk kurur.
OXS 2531	Alu-Metalik		Demir metaller için alüminyum tozu bazlı, dekoratif korozyon koruması. Ateş galvanize yüzeylerin iyileştirilmesi için. Kaynak edilebilir. Çabuk kurur. Aşınmaya dayanıklı. Taşıt araçlarında egzoz tertibatlarını korur. OXS 2511 ile optimal kombinasyon.
OXS 2541	Paslanmaz çelik koruma		Bütün hammaddeler için paslanmaz çelik pigmentler içeren, dayanıklı koruyucu ve dekor tabakası. Güçlü yapışma. Darbelere, aşınmalara ve kazımaya karşı dayanıklı. Çabuk kurur. OXS 2511 ile optimal kombinasyon.

Korozyondan koruyucular

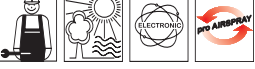
Özellikler / Izinler	Bileşimi	Teknik veriler	Ambalaj
	Açık renkler Sentetik balmumu Korozyon koruma katkıları Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: -40°C → +70°C Tuz püskürtme testi: 1.000 saat, 50 µm tabaka kalınlığında Tabaka kalınlığı: yakl. 10 µm bir defalık uygulamada	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprej*
	Yeşil Sentetik balmumu Korozyon koruma katkıları Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: -40°C → +70°C Tuz püskürtme testi: > 1.000 saat, 10 µm tabaka kalınlığında Tabaka kalınlığı: yakl. 10 µm bir defalık uygulamada	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprej*
	Mat gri Saf çinko tozu Yapay reçine karışımı Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: +490°C'ye kadar Tuz püskürtme testi: 480 saat, 50 µm tabaka kalınlığında Tabaka kalınlığı: yakl. 20 µm bir defalık püskürtmede	500 ml sprej
	Alüminyum renkli Saf çinko, saf alüminyum tozu Yapay reçine karışımı Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: +240°C'ye kadar Tuz püskürtme testi: 240 saat, 80 – 100 µm tabaka kalınlığında Tabaka kalınlığı: yakl. 20 µm bir defalık püskürtmede	500 ml sprej
	Alüminyum renkli, parlak Saf alüminyum tozu Yapay reçine karışımı Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: -50°C → +180°C (kısa süreli +800°C'ye kadar) Tuz püskürtme testi: 480 saat, 50 µm tabaka kalınlığında. Tabaka kalınlığı: yakl. 10 µm bir defalık püskürtmede	500 ml sprej
	Metalik parlak Paslanmaz çelik tozu Akril reçine Çözücü madde	Uygulama sıcaklığı: +100°C'ye kadar Tuz püskürtme testi: 72 saat, 50 µm tabaka kalınlığında. Tabaka kalınlığı: yakl. 20 µm bir defalık püskürtmede	500 ml sprej

SÜREKLİ BAKIM İÇİN ÇEŞİTLİ YAĞ VE KİMYASALLARI İÇEREN BAKIM ÜRÜNLERİ

Bakım ürünleri

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OKS 90	Dişli emniyet pastası		Akmaya dayanıklı, pastamsı cıvata emniyeti. Titreşime dayanıklı. İşleme tabi tutulmuş yüzeylerde, paslanmaz çelikte ve örneğin plastik gibi diğer pasif malzemelerde kullanılabilir. Orta sertlikte, bu sayede hasarsız demontaj mümkün. Ünsersal kullanılabilir.
OKS 611	MoS ₂ içeren pas çözücü	   	Yapışmış veya paslanmış makine elemanlarının hasarsız demontajı için. Çok iyi nüfuz özellikleri. Nemi uzaklaştırır. MoS ₂ sayesinde iyi yağlama özellikleri. Endüstri, tamirhane ve hobi için ünversal pas çözücü.
OKS 621	(F)Rost Breaker	 	Yapışmış veya pastan kaynamış makine elemanlarının hasarsız demontajı. -40°C'ye kadar soğutma sayesinde korozyon tabakalarının kırılması. Nüfuz yağının mikro incelikteki yarıklara girmesi. Endüstri, tamirhane ve hobi için çabuk etki eden pas çözücü.
OKS 640 OKS 641*	Bakım yağı	       	Makine elemanlarının ve metal yüzeylerin demontajı, yağlanması ve bakımı için. İyi temizlik etkisi. Korozyona karşı geçici koruma. Nemin uzaklaştırılması. Endüstri, tamirhane ve hobi için.
OKS 1360 OKS 1361*	Silikon ayırıcı madde		Plastik işlenmesinde ayırıcı ve kaydırıcı madde. Kimyasal olarak nötr. Çözücü madde içermez. Renksiz. Suyu uzaklaştırır. Kauçuk profiller için çekme yardımı. Kesme kenarlarının yağlanması. (OKS 1361: Plastik yüzeylerin ve tekstil ürünlerinin bakımı ve emprenyesi.)
OKS 1501	Ayırıcı madde silikonsuz	 	Elektrik ve koruyucu gaz kaynağı için silikon içermeyen ayırıcı madde. Kaynak sıçramalarının yapışıp kalmasını engeller. Şaloma bekleme süresini artırır. Plastik işlenmesi için yüksek etkili kalıp ayırıcı madde. Çözücü madde bazlı ünversal kaynak spreyi.
OKS 1600 OKS 1601*	Kaynak ayırıcı maddesi, su bazlı konsantre		Elektrik ve koruyucu gaz kaynağı için su bazlı, doğayı koruyucu ayırıcı madde. Kaynak sıçramalarının yapışıp kalmasını engeller. Şaloma bekleme süresini artırır. Artık bırakmadan temizlenir. Ünversal, silikon içermeyen kaynak ayırıcı madde konsantresi.
OKS 2701	Soğutma spreyi		Küçük yüzeylerin ve parçaların -45°C'ye kadar hızlı bir şekilde soğutulması. Motorlu taşıt araçlarının motorlarında soğuk çalışma şartlarının simülasyonu. Termik nedenli kesintilerin aranması için. Lehimleme ve kaynak sırasında komşu bölgelerin korunması. Pres geçmelerde daha kolay montaj.

Bakım ürünleri

Özellikler / İzinler	Bileşimi	Uygulama uyarıları	Ambalaj
	Kırmızı Epoksi akrilat Mikrokapsüllü hızlandırıcı ve sertleştirici	Mikrokapsüllü bileşenler ancak vidalama yapıldığında etkinleştirildiğinden dolayı kolay kullanılabilir. Oda sıcaklığında montajdan yakl. 5 dakika sonra sertleşme başlangıcı. M5'ten itibaren bütün dişliler için uygun. Uygulama sıcaklığı: -60°C → +150°C.	10 g tüp 50 g tüp
	Gri MoS ₂ Mineral yağı	Optimal etki için söz konusu yer mekanik olarak kirlilikten temizlenmelidir. Yeterince püskürtün ve etkilemesini sağlayın. Gerektiğinde işlemi tekrarlayın. Uygulama sıcaklığı: -30°C → +50°C.	400 ml sprej
	Açık renkler Mineral yağı Çözücü madde	Uygulamadan önce kaba kirlilikleri temizleyin. Kullanmadan önce kutuyu çalkalayın. 10 – 15 cm mesafeden püskürtün ve yakl. 1 – 2 dak. etkilemesini bekleyin. Gerektiğinde işlemi tekrarlayın. Uygulama sıcaklığı: -10°C → +40°C.	400 ml sprej
	Sarımtırak-saydam Mineral yağı Çözücü madde	Uygulamadan önce kaba kirlilikleri temizleyin. Ürünü yeterince püskürtün ve yapışma derecesine ve gerekli nüfuz derinliğine göre etki etmeye bırakın. Gerektiğinde işlemi tekrarlayın. Uygulama sıcaklığı: -50°C → +80°C.	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 400 ml sprej*
 OKS 1360: BAM Tgb.-No. II-77/00, 21.02.00 OKS 1361: NSF H1 Kayıt No. 129481	Açık renkler Silikon yağı	Optimal etki için yüzeyler mekanik olarak yanı sıra OKS 2610 / OKS 2611 ile temizlenmelidir. Ürün eşit incelikte sürülmeli veya püskürtülmeli ve fazlalıklar önlenmelidir. Uygulama sıcaklığı: -50°C → +200°C.	1 litre teneke kutu 5 litre bidon 25 litre bidon 500 ml sprej*
	Açık renkler Doğal gres yağı Çözücü madde	Optimal etki için yüzeyler mekanik olarak yanı sıra OKS 2611 ile temizlenmelidir. Uygulama bölgesine 20 – 30 cm uzaklıktan eşit incelikte püskürtme yapılmalıdır. Boyama veya madenleştirme gibi müteakip çalışma adımları için kolayca ve artık bırakmayacak şekilde temizlenebilmektedir.	400 ml sprej
	Açık renkler Doğal gres yağı Su	Optimal etki için yüzeylerin mekanik olarak yanı sıra OKS 2610 / OKS 2611 ile temizlenmesi. Uygulamaya bağlı olarak konsantre su ile 1 : 5 kadar inceltilmeli ve eşit incelikte sürülmeli ve sprej seçeneğinde 20 – 30 cm uzaklıktan uygun bir şekilde püskürtülmelidir.	5 litre bidon 25 litre bidon 500 ml sprej*
	Renksiz Etkin gazlar ve yakıt gazları	İstenilen sıcaklığa ulaşılmasına kadar soğutulacak parçaların püskürtülmesi. Gerilim altında uygulamayın ve ateş kaynaklarından uzak tutun. OKS 2701 çabuk ve artık bırakmadan buharlaşır.	400 ml sprej

SÜREKLİ BAKIM İÇİN ÇEŞİTLİ YAĞ VE KİMYASALLARI İÇEREN BAKIM ÜRÜNLERİ

Bakım ürünleri

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OKS 2721	Basınçlı hava spreyi		Ulaşılamayan yerlerdeki gevşek kir partiküllerinin temizlenmesi. Kuru, yağsız basınçlı gaz karışımı. Çabuk ve artık bırakmadan buharlaşır. Elektronik, hassas makine tekniği, optik cihazlar ve her türlü büro makinelerinde bakım işleri için.
OKS 2800 OKS 2801*	Kaçak arayıcı		Basınç altında bulunan tesisatlarda, armatürlerde ve haznelerde sızdırmazlıkların bulunması. Kabarcık oluşumu gaz kayıplarını gösterir. Üniversal kullanılabilir. Zehirsiz. Basınçlı hava, oksijen, gaz tertibatları ve soğutucu makinelerde uygulama için uygun.
OKS 2810 OKS 2811*	Kaçak arayıcı, donmaz		Basınç altında bulunan tesisatlarda, armatürlerde ve haznelerde -15°C 'ye kadar sızdırmazlıkların bulunması. Kabarcık oluşumu gaz kayıplarını gösterir. Üniversal kullanılabilir. Zehirsiz. Basınçlı hava, oksijen, gaz tertibatları ve soğutucu makinelerde uygulama için uygun.
OKS 2901	Kayış modifikasyonu		Kayış çekme kuvvetini artırır. Kaymayı önler. Kayışı kurumaya ve aşınmaya karşı korur. Ömrü uzatır. Ötmeyi engeller. Bütün V kayışlarında, yuvarlak ve yassı kayışlarda üniversal kullanılabilir.



Bakım ürünleri

Özellikler / İzinler	Bileşimi	Uygulama uyarıları	Ambalaj
	Renksiz Etkin gazlar ve yakıt gazları	Yüzeyin kısa aralıklarla yakl. 10 cm mesafeden püskürtülmesi. Kullanmadan önce kutuyu çalkalamayın ve püskürtme esnasında dik tutun. Gerilim altında uygulamayın ve ateş kaynaklarından uzak tutun.	400 ml sprej
 DIN DVGW altında müsaade Kontrol işareti NG 5170AO0659*	Renksiz Etkin maddeler Korozyon koruması Su	Kontrol edilecek yeri Air sprej sistemi veya fırça vasıtasıyla veya püskürterek kaplayın. Kabarcık oluşumu sızdırmazlığı gösterir. Donmaya karşı koruyun. Polyamit tesisatlarda kullanımda, ürünü ardından su ile yıkayın. Uygulama sıcaklığı: +80°C'ye kadar.	5 litre bidon 25 litre bidon 400 ml sprej*
 DIN DVGW altında müsaade Kontrol işareti NG 5170BL0103*	Renksiz Etkin maddeler Korozyon koruması Su	Kontrol edilecek yeri el püskürtücüsü, fırça vasıtasıyla veya püskürterek kaplayın. Kabarcık oluşumu sızdırmazlığı gösterir. Polyamit tesisatlarda kullanımda, ardından su ile yıkayın. Uygulama sıcaklığı: -15°C'den → +80°C'ye kadar.	5 litre bidon 400 ml sprej*
	Renksiz Yapışma katkıları Çözücü madde	Optimal yapışma için kayışlar mekanik olarak yanı sıra OKS 2611 ile temizlenmelidir. Kayışlara eşit bir şekilde püskürtün. Çalıştırmadan önce 30 dak etkilemesini sağlayın. Gerektiğinde işlemi tekrarlayın. Uygulamadan önce plastik uyumluluğunu kontrol edin. Uygulama sıcaklığı: +80°C'ye kadar.	400 ml sprej



KİR VE YAĞ ARTIKLARININ TEMİZLİĞİ İÇİN TEMİZLEYİCİLER

Temizleyiciler

Ürün	Tanımlama	Uygulama alanları	Kullanım alanı
OXS 2610 OXS 2611*	Üniversal temizleyici		Yağlı veya gres içeren kirliliklere sahip makine parçaları ve yüzeyler için. Çabuk ve artık bırakmadan buharlaşır. Yüksek temizleme gücü. VCI katkıları sayesinde kısımda korozyon koruması. Aşırı soğutma yok. Yağlama ve yapıştırma yerleri için temizleyici.
OXS 2621	Kontak temizleyici		Nüfuz akımlarına neden olabilecek kirliliklerin temizlenmesi için. Çabuk buharlaşma yüzünden akma yok. CKW içermez. Örneğin distribütörlerin, şalterlerin, rölelerin, potansiyometrelerin, geçme bağlantılarının, sürgü ve civata kontakların temizlenmesi için.
OXS 2650	BIOlogic endüstriyel temizleyici, su bazlı konsantre		Güçlü yağlı, gresli ve kurumlu kirliliklerin temizlenmesi için sulu temizleyici. Biyolojik çözünebilir. İyi ayırma davranışı. Hassas yüzeyleri korur. Endüstri, tamirhaneler ve gıda maddesi teknolojisinde üniversal kullanılabilir.
OXS 2661	Hızlı temizleyici		Yağlı veya gres içeren kirliliklere sahip makine parçaları ve yüzeyler için. Çabuk ve artık bırakmadan buharlaşır. Yüksek temizleme gücü. Yapıştırıcılara hazırlık ve yağlama yerlerinin temizliği için ideal. Fren temizleyicisi.

BIOlogic



Temizleyiciler

Özellikler / İzinler	Bileşimi	Uygulama uyarıları	Ambalaj
 	Renksiz Katkılar Çözücü madde karışımı	Temizlenecek yüzeylere fazlasıyla püskürtme yapın ve kısa mesafeden püskürtme yapın ve gerekiyorsa bezlerle silin. Ardından yakl. 1 dak boyunca oda sıcaklığında kurumaya bırakın. Uygulamadan önce plastikler ve boyalar üzerinde dayanıklılık kontrolü yapın.	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil 500 ml sprej*
	Renksiz Çözücü madde karışımı	Uygulamadan önce gerilimi kapatın ve elektrostatik yüklemeyi başka yere yönlendirin. İstenilen temizliğe kadar püskürtün. Elektroteknikte kullanılan plastiklerin çeşitliliği nedeniyle, uygulamadan önce söz konusu dayanıklılığı kontrol edin.	400 ml sprej
  	Kırmızımsı Tensit Su	Kirlilik derecesine göre 1:5 ile 1:40 arasında su ile inceltilir. Püskürtün ve kısa bir etki süresinden sonra su ile çalkalayın veya silin. Yüksek basınçlı cihazlar ve buhar püskürtücü için uygun. Uygulamadan önce yüzey uyumluluğunu kontrol edin.	5 litre bidon 25 litre bidon 200 litre varil
NSF A1 Kayıt No. 129003 LGA kalite sertifikası			
	Renksiz Çözücü madde karışımı	Temizlenecek yüzeylere kısa mesafeden fazlasıyla püskürtme yapın ve gerekiyorsa bezlerle silin. Ardından yakl. 1 dak boyunca oda sıcaklığında kurumaya bırakın. Uygulamadan önce plastikler ve boyalar üzerinde dayanıklılık kontrolü yapın.	600 ml sprej

PRATİK UYGULAMA İÇİN YAĞLAMA CİHAZLARI

Endüstriyel sürekli uygulama için çözümler



OKS Aierspray System

Pratik püskürtme sistemi atıkları önler ve maliyetleri düşürür. Çevre korumasına küçük bir yatırım, öyle ki bu henüz yakl. 10 dolumdan sonra kendini çıkartıyor. Tamirhane ve işletmede sert günlük koşullar için bozulmayacak tasarım. Aierspray işareti ile tanımlanmış OKS ürünleri, hava spreyi sistemi için kullanıma uygundur.

El manivelası gres presi

Greslerin güvenli, ekonomik bir şekilde tatbik edilmesi için pratik gres presi. İyi düşünülmüş konstrüksiyonu ve sağlam yapı tipi sayesinde en sert pratik uygulamalara dayanmaktadır. Tek tek veya yağlama seti (20 kartuş OKS 400 veya OKS 470 ile bir el manivelası gres presi dahil) içinde satılmaktadır.

Sprayboy

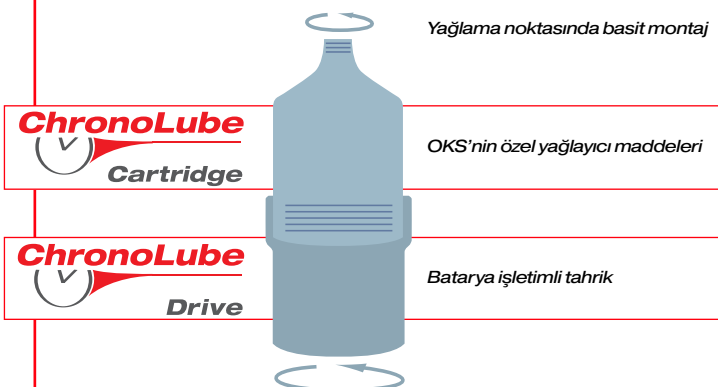
Püskürtme kutusu ile birlikte mükemmel bir püskürtme cihazına dönüşmektedir. Kolay, yormayan bir kullanıma ve püskürtme sisinin hassas, kontrollü bir şekilde dozlanmasına imkan tanımaktadır. (300 ml içeriğin üzerindeki bütün OKS standart sprey kutuları için uygundur. Aierspray kutusu ile kombinasyonlu kullanılmamalıdır)

Otomatik ardıl yağlama dahil özel yağlama maddeleri

ChronoLube, elektro mekanik yağlayıcı madde vericisine sahip, OKS özel yağlayıcı maddelerinin ideal kombinasyonudur. Yağlama noktaları otomatik olarak yağlar ve greslerle beslenmektedir. Gereken dozaj doğru zamanda yapılarak, az veya fazla yağlama olmaksızın.

Sadece ChronoLube Drive'yi uygun ChronoLube kartuşu ile birlikte yağlama noktasına monte edin ve verme süresini (1/3/6/12 ay) gerekliliklerinize uygun olarak ayarlayın.

ChronoLube standart olarak **gresler OKS 420, OKS 422 ve OKS 479** ve yanı sıra **yağlar OKS 352 ve OKS 3760** ile birlikte bulunmaktadır. Diğer yağlama maddeleri talep halinde ChronoLube sisteminde teslim edilmektedir.



ÖZEL UYGULAMALAR İÇİN YENİLİKÇİ ÇÖZÜMLER



Gıda maddesi teknolojisi için özel yağlayıcı maddeler

Gıda maddesi teknolojisinin yüksek hijyen talepleri için özel OKS özel yağlama maddeleri geliştirilmiştir. Bunlar, insanların dolaysız olarak yağlama maddeleri ile temasa geçebildiği bütün alanlarda kullanılabilir. Bu, gıda maddesi ve içecek endüstrinin çok ötesine geçmektedir.

Tipik uygulayıcılar şunlardır:

- ☐ Gıda maddesi ambalaj üreticileri
- ☐ Gıda maddesi branşı için makine ve tesis kurucuları
- ☐ Gıda maddeleri için lojistik merkezleri işletenler
- ☐ Fırın, buzdolabı gibi ev cihazları üreticileri
- ☐ Ev içersinde kullanılan ürünlerin üreticileri
- ☐ Oyuncak endüstrisi
- ☐ Farmakoloji endüstrisi

Bireysel talepler için özel yağlayıcı maddeler

Ticari ortaklarımız ile sıkı işbirliğinde, spesifik müşteri yağlama maddesi çözümlerinin geliştirilmesi, bizi ön plana çıkarmaktadır. Laboratuvarımızda, çeşitli uzmanlık dallarından uzmanlar, ürünlerin özel uygulama durumuna modifiye edilmesi veya yeni geliştirilmesi için, modern tesisler ve test sistemleriyle çalışmaktadır. Bize başvurun.

*ChronoLube kartuş, tahrik biriminin
yukarı ve aşağı vidalanması sayesinde
kolaylıkla değiştirilebilir*

DIN 51502

Bu normun hedefi, standart yağlama maddelerinin tanımlama harfleri ve basit grafik sembollerden oluşan bir sistem üzerinden bütünsel tanımlanmasıdır. Tanımlama işareti ayrıca yağlama maddesi türü, viskozite, kıvam yanı sıra kullanım sıcaklığı ile ilgilidir. Özel yağlama maddeleri DIN 51502 üzerinden ancak şartlı olarak gösterilebilmektedir.

DN değeri

DN değeri veya devir sayısı faktörü, bir yağlama maddesinin bir silindir yatağında hangi maksimum dönüş hızlarına kadar kullanılabileceğini gösteren, deneysel bir kılavuz değerdir. DN değeri büyük oranda ortalama yatak çapına (D+d)/2 dayanmaktadır, ancak söz konusu yatak tipine veya yatak yapısına da fazlasıyla bağlıdır.

Kıvam

Yağlama greslerinde kıvam sağlamlık için tanıma büyüklüğüdür. DIN 2137'ye göre normlandırılmış bir koniğin girme derinliğine göre ölçülmektedir. NLGI'ye (DIN 51818) göre sınıflandırma çok yumuşaktan (Sınıf 000) çok katıya (Sınıf 6) kadar uzanmaktadır. Standart yağlama gresleri çoğunlukla NLGI sınıfı 2'ye uygundur.

Mo_x-Active

Yağlama maddelerinin içerdiği Mo_x-Active (OKS'nin Tescilli Markası) yağlama noktalarındaki pürüzlü metal yüzeylerin kayganlaşmasına imkân tanır ve tribolojik açıdan etkin bir yüzey iyileştirmesine etki eder. Alıştırma süreleri büyük oranda kısaltılır, sürtünme ve aşınma önemli ölçüde azalır.

NSF sınıflandırması

Amerikan Food and Drug Administration (FDA)'un içerik maddeleri için dünya çapında kabul görmüş pozitif listesine uygun yapıdaki yağlama maddeleri, National Sanitation Foundation tarafından yapılan denetlemeden sonra, bir NSF kayıt numarası altında yayınlanmaktadır. Burada H1 sınıflandırması, gıda maddeleriyle bir temasın teknik olarak hariç tutulamayacağı durumlarda bir yağlama maddesinin kullanımı için bulunmaktadır. H2 sınıflandırması, gıda maddeleriyle bir temasın teknik olarak hariç tutulduğu durumlarda kullanılabilen yağlama maddeleri için bulunmaktadır.

Damlama noktası

Damlama noktası bir yağlama gresinde, gres kalınlaştırıcısının temel yağını artık bağlayamayacağı ve yağlama gresinin DIN 2176 deney koşulları uyarınca bir nipelin deliğinden aktığı sıcaklığı tanımlamaktadır.

Viskozite

Viskozite, sıvıların kendi iç sürtünmelerine bağlı olarak bir dirence karşı koyma özelliklerini tanımlamaktadır. Viskoziteye en önemli etki faktörü sıcaklıktır. Sıcaklığın artmasıyla birlikte viskozite düşer ve tersi. Viskozite sınıflarına bölünme DIN 51519'ye göre gerçekleşmektedir. Sayı ne kadar yüksekse, sıvı o kadar katılaşır.

VKA Testi

Dört bilyeli aparat, karışık sürtünme alanında yüksek yüzey preslemelerinde kullanılan, yağlama maddeleri için bir deney düzeneğidir. DIN 51350'ye göre VKA, üç sabit bilye üzerinde kayan dönen bir hareket bilyesinden oluşmaktadır. Yağlama maddesinin maksimum yük alışı ile ilgili deneyde, hareketli bilyeye bir deney kuvveti etki etmekte ve bu, dört bilyeli sistem sürtünme ısısı neticesinde kaynayana kadar kademeli olarak artırılmaktadır. Başka bir VKA deney yönteminde bir yağlama maddesinin aşınma değeri, tanımlanmış test koşulları (Deney kuvveti, hız, zaman) altında belirlenmektedir.



Uygulama alanları



Silindir yatakları



Armatürler



Ölçüm aletleri



Tozdan arındırma



Kayma yatakları



Pres bağlantıları



Hassas mekanik



Kaçak araması



Zincirler



Dönüşüm



Menteşeler



Kayış tahrikleri



Mafsallı yatakları



Kamalı miller



Tel halatlar



Offshore



Kollar



Eksantrik miller



Hidrolik

Depolama /
Gönderim

Kayma kılavuzları



Yaylar



Cıvata emniyeti



Çelik inşa

Doğrusal kılavuz
sistemleri

Frenler

Ayrırma –
plastik tekniği

Sac işlenmesi



Miller



Açık dişli takımları

Ayrırma –
kaynak tekniği

Pas çözücü



Dişli bağlantılar



Kapalı dişli takımları



Temizleme



Gergi aynası



Helezon dişli takımı



Elektrik devreleri



Contalar



Kesme takımı



Soğutma

Özellikler

Yüksek
sıcaklıklar

Su etkisi



Çevreye duyarlı

Derinlik
Sıcaklıklar

Kimyasal etkisi

Çalışma yerine
uyumlu

Yüksek hızlar



Korozyon koruması

Gıda maddesi tekniği
için

Basınç yüklemesi



Plastiğe uyumlu

Airspray ile
püskürtülebilir

Hava koşulları etkisi



Uzun süreli etki

Elektroteknik /
Elektronik

Pastalar

Sıvı yağlar

Gresler

Kuru yağlayıcılar

Korozyondan koruyucular

Bakım ürünleri

Bir tedarikçiden 150 den fazla yüksek performanslı ürün



- **Pastalar:** Kolay montaj ve demontaj için
- **Sıvı yağlar:** Yüksek performans katkılarına sahip, güvenilir bir yağlama için
- **Gresler:** Kritik çalışma koşullarında uzun süreli yağlama için
- **Kuru yağlayıcılar:** Özel uygulama durumları için
- **Korozyondan koruyucular:** Depolama ve sevkiyatta güvenilir koruma için
- **Bakım ürünleri:** Çeşitli yağ ve kimyasallar, sürekli bakım için
- **Temizleyiciler:** Kır ve yağ artıklarının temizliği için temizleyiciler

Her türlü bireysel talepleriniz de ve sorularınızda bize danışın.

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Triebstr. 9, D-80993 München

Postfach 50 04 66

D-80974 München

Tel. +49 (0) 89 14 98 92-0

Faks +49 (0) 89 14 19 219

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com

DANIŞMANLIK VE SATIŞ

Bu basımdaki bilgiler teknolojinin son durumuna, yanı sıra kapsamlı testlere ve deneyimlere uygundur. Uygulama imkanlarının ve teknik donelerin çeşitliliği karşısında, sadece uygulamalar konusunda bilgiler verebilirsiniz ve bunlar her münferit duruma aktarılamamaktadır, bu nedenle buradan yükümlülükler, sorumluluk ve garanti talepleri türetilmemektedir. Ürünlerimizin belirli uygulamalar için uygunluğu konusunda bir sorumluluğu yanı sıra ürünlerin belirli özelliklerini sadece bunun münferit durumda yazılı olarak onaylanması durumunda üzerimize almaktayız. Her haklı garanti talebi durumunda bunlar eksiksiz yedek ürün teslimatı veya şayet bu müteakip iyileştirme akamete uğrayacak olursa, satın alma ücretinin iadesi ile sınırlıdır. Bütün diğer talepler, özellikle müteakip hasarlar konusunda sorumluluk, temel olarak mümkün değildir. **Uygulamadan önce bizzat deneyler uygulanmalıdır.** Yazım, tapaj, hesaplama ve çeviri hataları konusunda mesuliyet kabul edilmemektedir. Gelişimlere bağlı değişiklik hakkı saklı tutulmaktadır.

© = Tescilli marka

Özel yağlayıcı maddeler
ve bakım ürünleri